

Béton C40/50 D8 XA3

✓ Béton sec en sacs ou big bags

√ Prêt à l'emploi

Descriptif

Béton C40/50 D8 XA3 est un béton composé de ciment CEM III/B 42,5 N - LH/SR CE PM NF, granulats 0/4 et 4/8 alluvionnaires conformes à la norme NF P 18-545 article 10 et inscrits sur liste d'aptitude SNCF, filler et adjuvants spécifiques.

Il peut être formulé sur-mesure pour répondre aux contraintes de chantiers, par ajout de :

- Retardateur de prise
- Accélérateur de prise
- Colorants
- Fibres
- Hydrofuge
- Changement de qualité de ciment
- Changement de coupure granulaire

Béton C40/50 D8 XA3 répond aux exigences des classes d'exposition X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XS1, XS2, XS3, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2 et XA3 de la norme NF EN 206-1/CN.

Domaines d'utilisation

- √ Bétonnages courants
- ✓ Massifs
- √ Fondations

Avantages

- ✓ Continuité et qualité du béton garanties par une fabrication industrielle
- ✓ Formulé selon les spécifications de la norme béton NF EN 206-1/CN
- ✓ Disponible en sacs et big bags
- √ Facilité de dosage, stockage et transport
- ✓ Pas de pertes
- ✓ Compatible avec le Minimix
- √ Formulation sur-mesure

Garantie RC fabricant







Préparation, fabrication et mise en œuvre

L'utilisation du Béton C40/50 D8 XA3 doit être réalisée dans les règles de l'Art et des normes en vigueur.

Température de mise en œuvre : de 5°C à 35 °C.

Le support doit être sain, propre et non gelé (> 5°C)

Une attention particulière doit être apportée à la préparation des supports.

Béton C40/50 D8 XA3 doit être gâché avec de l'eau propre, au malaxeur mécanique ou à la bétonnière.

Un sac de 25 kg mélangé à 2 à 2,5 litres d'eau donne environ 11 litres de béton. Ajuster la quantité d'eau suivant la consistance désirée. Malaxer pendant 2 à 4 minutes pour obtenir un produit homogène.

Une cure peut être nécessaire.

Nettoyage des outils à l'eau.

Caractéristiques techniques

✓ Dosage minimal garanti en ciment : 395 kg/m³

✓ Consistance: S3 avec 8 % d'eau - S4 avec 10 %

Performances mécaniques (autocontrôles réalisés sur éprouvettes 11x22)

Echéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 8 MPa	> 30 MPa	> 45 MPa

Résultats mesurés en laboratoire, sur béton gâché à 9%, variables selon les conditions d'utilisation

Couleur : arise Densité: 2

DPU: 30 minutes environ à 20 °C

Conditionnement et Conservation

Béton C40/50 D8 XA3 est disponible en sacs de 25 kg, big bags de 1 tonne ou 1.25 tonnes. D'autres poids de big-bags sont possibles sur demande (à partir de 300 kg)

Béton C40/50 D8 XA3 se conserve 3 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Matériel associé

RSI propose la location du matériel adapté aux chantiers pour l'utilisation du Béton C40/50 D8 XA3:

MINI-CENTRALE À BÉTON







Références

✓ Paris – Gare du Nord

Les informations contenues dans la présente notice sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'obiectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigner sur la dernière mise à jour sur notre site internet.

RSI - ZA Ecoparc allée des Merisiers 27400 Heudebouville