

Béton 250 kg Bas Carbone

✓ Béton sec en sacs ou big bags

✓ Prêt à l'emploi

Descriptif

Béton 250 kg Bas Carbone est un béton composé de liant hydraulique à très bas taux de CO₂, granulats 0/4 et 4/8 alluvionnaires locaux, conformes à la norme NF P 18-545 article 10 et inscrits sur liste d'aptitude SNCF, filler et adjuvants spécifiques.

Ces matériaux permettent au Béton 250 kg Bas Carbone d'avoir un bilan CO₂ inférieur de 59 % par rapport à un béton de CEM I.

Il peut être formulé sur-mesure pour répondre aux contraintes de chantiers, par ajout de :

- Colorants
- Fibres
- Hydrofuge
- Changement de coupure granulaire

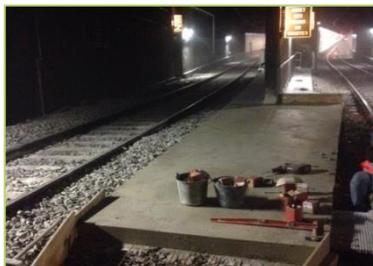
Domaines d'utilisation

- ✓ Bétonnages courants
- ✓ Fond de forme
- ✓ Béton de propreté
- ✓ Attention : ne convient pas aux réparations sous zones soumises à circulation lourde

Avantages

- ✓ Continuité et qualité du béton garanties par une fabrication industrielle
- ✓ Disponible en sacs et big bags
- ✓ Facilité de dosage, stockage et transport
- ✓ Pas de pertes
- ✓ Formulation sur-mesure

Garantie RC fabricant



Préparation, fabrication et mise en œuvre

L'utilisation du **Béton 250 kg Bas Carbone** doit être réalisée dans les règles de l'Art et des normes en vigueur.

Température de mise en œuvre : de 5°C à 35 °C. Le support doit être sain, propre et non gelé (> 5°C)

Une attention particulière doit être apportée à la préparation des supports.

Béton 250 kg Bas Carbone doit être gâché avec de l'eau propre, au malaxeur mécanique ou à la bétonnière.

Un sac de 25 kg mélangé à 2,5 à 2,7 litres d'eau donne environ 11 litres de béton. Malaxer pendant 2 à 4 minutes pour obtenir un produit homogène.

Une cure peut être nécessaire. Nettoyage des outils à l'eau.

Caractéristiques techniques

- ✓ Dosage minimal garanti en ciment : 250 kg/m³
- ✓ Couleur : grise
- ✓ Densité de poudre : 2
- ✓ DPU > 30 minutes à 20 °C

Performances mécaniques (autocontrôles réalisés sur éprouvettes 11x22)

Echéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 0,5 MPa	> 7 MPa	> 14 MPa

Résultats mesurés en laboratoire, variables selon les conditions d'utilisation

Réduction de CO₂

L'utilisation de liant bas carbone permet de réduire le bilan de carbone de près de 60 % par rapport à un béton 250 kg formulé en CEM I.

Calculs établis avec les valeurs en vigueur à la date de la rédaction de la fiche technique

Matériel associé

RSI propose la location du matériel adapté aux chantiers pour l'utilisation du **Béton 250 kg Bas Carbone** :

GODET MALAXEUR



MINIMIX



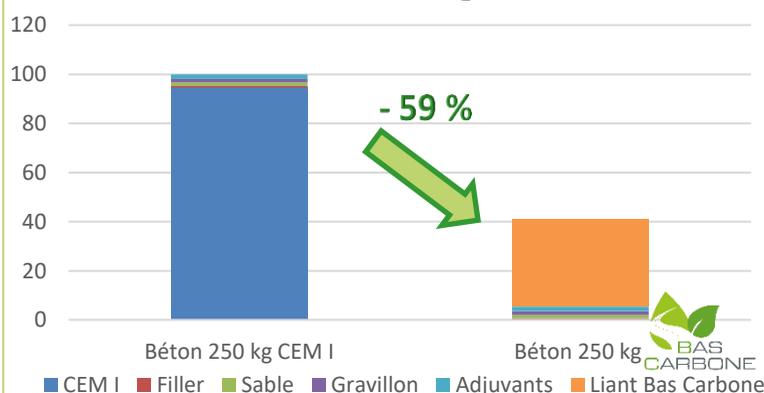
MINI-CENTRALE À BÉTON



SILOS 19 m³



Comparaison des bilans CO₂ matières premières (kg CO₂eq/T)



Les informations contenues dans la présente notice sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigner sur la dernière mise à jour sur notre site internet.

