

# Béton C40/50 Bas Carbone

✓ Béton sec en sacs ou big bags

✓ Prêt à l'emploi

## Descriptif

Béton C40/50 Bas Carbone est un béton composé de liant hydraulique à très bas taux de CO<sub>2</sub>, granulats 0/4 et 4/8 alluvionnaires locaux, conformes à la norme NF P 18-545 article 10 et inscrits sur liste d'aptitude SNCF, filler et adjuvants spécifiques.

Ces matériaux permettent au Béton C40/50 Bas Carbone d'avoir un bilan CO<sub>2</sub> inférieur de 58 % à un béton formulé en CEM I.

Il peut être formulé sur-mesure pour répondre aux contraintes de chantiers, par ajout de :

- Colorants
- Fibres
- Hydrofuge
- Changement de coupure granulaire

Béton C40/50 Bas Carbone répond aux exigences des classes d'exposition X0, XC1, XC2, XC3, XC4, XS1, XS2, XS3, XD1, XD2, XD3, XF1, XA1, XA2 et XA3 de la norme bétons EN 206+A2/CN.

## Domaines d'utilisation

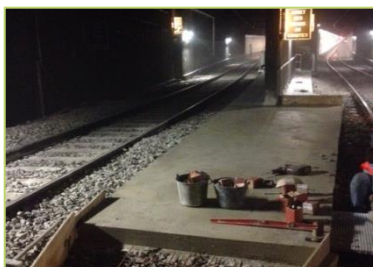
- ✓ Bétonnages courants en milieux agressifs
- ✓ Massifs
- ✓ Fondations
- ✓ Attention : ne convient pas aux réparations sous zones soumises à circulation lourde

## Avantages

- ✓ Continuité et qualité du béton garanties par une fabrication industrielle
- ✓ Disponible en sacs et big bags
- ✓ Facilité de dosage, stockage et transport
- ✓ Pas de pertes
- ✓ Formulation sur-mesure



## Garantie RC fabricant



## Préparation, fabrication et mise en œuvre

L'utilisation du **Béton C40/50 Bas Carbone** doit être réalisée dans les règles de l'Art et des normes en vigueur.

Température de mise en œuvre : de 5°C à 35 °C. Le support doit être sain, propre et non gelé (> 5°C)

Une attention particulière doit être apportée à la préparation des supports.

**Béton C40/50 Bas Carbone** doit être gâché avec de l'eau propre, au malaxeur mécanique ou à la bétonnière.

Un sac de 25 kg mélangé à 2 à 2,5 litres d'eau donne environ 11 litres de béton. Malaxer pendant 2 à 4 minutes pour obtenir un produit homogène.

Une cure peut être nécessaire. Nettoyage des outils à l'eau.

## Caractéristiques techniques

- ✓ Dosage minimal garanti en ciment : 450 kg/m<sup>3</sup>
- ✓ Couleur : grise
- ✓ Densité de poudre : 2
- ✓ DPU > 30 minutes à 20 °C

## Performances mécaniques (autocontrôles réalisés sur cubes 10x10)

Echéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 3 MPa	> 32 MPa	> 55 MPa

Résultats mesurés en laboratoire, variables selon les conditions d'utilisation

## Réduction de CO<sub>2</sub>

L'utilisation de liant bas carbone permet de réduire le bilan de carbone de près de 60 % par rapport à un béton équivalent formulé en CEM I.

Calculs établis avec les valeurs en vigueur à la date de la rédaction de la fiche technique

L'empreinte carbone des sacs « Béton Bas Carbone », sans plastique, est 20 % moindre que les sacs standard.

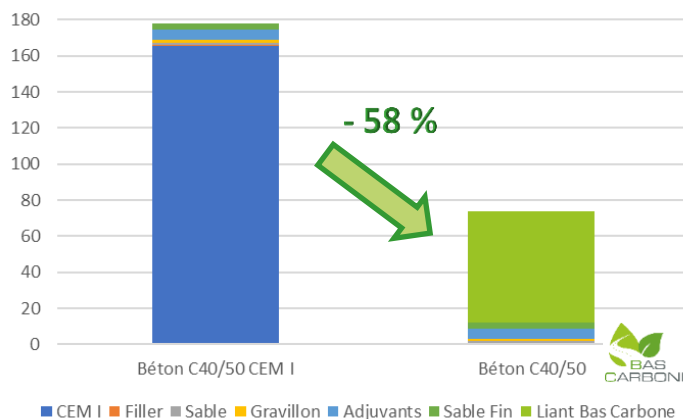


## Conditionnement et Conservation

**Béton C40/50 Bas Carbone** est disponible en sacs de 25 kg, vrac, big bags de 1 tonne ou 1,25 tonnes. D'autres poids de big-bags sont possibles sur demande (à partir de 300 kg)

**Béton C40/50 Bas Carbone** se conserve 3 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.

Comparaison des bilans CO<sub>2</sub> matières premières (kg CO<sub>2</sub>eq/T)



## Matériel associé

RSI propose la location du matériel adapté aux chantiers pour l'utilisation du **Béton C40/50 Bas Carbone** :

GODET MALAXEUR



MINIMIX



MINI-CENTRALE À BÉTON



SILOS 19 m<sup>3</sup>



Les informations contenues dans la présente notice sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre responsabilité en cas d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigner sur la dernière mise à jour sur notre site internet.

