

Scelmix Pose®

Mortier ou microbéton de pose, répondant aux exigences normatives pour les chaussées urbaines en pavés et dalles.

Scelmix Pose® est un mortier prêt à l'emploi, composé de ciments spéciaux, granulats 0/4, fibres et adjuvants spécifiques. Il est conforme aux exigences de la norme NF P 98-335.

Il est destiné à la fabrication du lit de pose de pavés et dalles sous circulation, jusqu'à 5 cm d'épaisseur, sur les supports :

- > Grave ciment
- > Dalle béton
- > Enrobé à module élevé (EME).

Norme NF P 98-335 - Tableau 1
Caractéristiques garanties des mortiers et bétons spéciaux de lit de pose
Garacteristiques garanties des mortiers et betons speciaux de ilt de pose

Caractéristiques	Norme d'essai	Performances requises	Performances Scelmix Pose®	Références
Maniabilité à 30 minutes	NP P 18-451 modifiée	4 à 50 mm	28	Autocontrôles
Flexion 3 points (prismes 10 x 10 x 40)	NF EN 12390 -5	> 4 MPa à 24 h > 6,5 MPa à 7 j	Conforme	Geos 688351
Retrait à 7 jours (prismes 10 x 10 x 40)	NF P 15-433	< retrait d'un mortier témoin/1,5	Conforme	Geos 625322
Adhérence mesurée sur dalle rugueuse	NF P 18-858	> 1,8 MPa	3,8 MPa	Egis 2013-1437
Gel sévère (prismes 10 x 10 x 40)	NF P 18-424	> 125 cycles (pour une variation de longueur cumulée de 500 µm/m)	Conforme	Geos 682061

Autres caractéristiques :

> Densité du mortier durci : 2.2 à 2.3

Durée pratique d'utilisation : environ 45 minutes à 20 °C

> Rendement : 1 sac de 25 kg gâché avec 2.7 litres d'eau donne 13 litres de mortier

> Début de prise : 1h30*

> Fin de prise : 2h30*

*Valeurs indicatives obtenues en laboratoire

AVANTAGES

- Limitation du retrait grâce à ses adjuvants et fibres spécifiques,
- Prêt à l'emploi, dosage en eau ajustable selon la consistance désirée,
- Compatible avec le mélangeur Minimix,
- ♦ Disponible en sacs de 25 kg, big bag de 1 tonne et 1.25 tonne,
- Aéduction des déchets de chantier grâce au conditionnement en big bag.
- Disponible en version microbéton (granulats 0/8)



Port de Javel, Paris (75)

Résistances mécaniques (Valeurs moyennes à 20°C données à titre indicatif, mesurées sur éprouvettes 4 x 4 x 16)			
Échéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 20 MPa	> 57 MPa	> 75 MPa
Flexion	> 4 MPa	> 10 MPa	> 14 MPa



Le Scelmix Pose® se conserve 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.



Mise en œuvre

Une attention particulière doit être apportée à la préparation des supports : ils doivent être résistants, sains, propres, cohésifs, et humidifiés sans être ruisselants. Sur EME, un dégraissage est obligatoire (lavage haute pression, rabotage...).

- > Gâcher le Scelmix Pose $^{\scriptsize{\$}}$ au malaxeur mécanique, à la bétonnière ou au Minimix, avec de l'eau propre, 3 minutes minimum jusqu'à obtention d'un mortier homogène (le dosage en eau est de 2.5 à 3 litres par sac de 25 kg),
- > Au-delà de 5 cm d'épaisseur de pose, le Scelmix Pose® Microbéton est recommandé. Si nécessaire, appliquer une barbotine (mélange Scelmix Pose®/résine Latex diluée à 70 %] sur le support (recommandé en cas de pose sur EME).
- > Appliquer le mortier sur la barbotine fraîche.
- > La barbotine peut également être badigeonnée en sous-face des pavés pour améliorer l'adhérence
- > Régler les pavés à l'avancement.

COULAGE DES JOINTS



- 👇 Le Joint Scelmix HP® se gâche au malaxeur mécanique, à la bétonnière ou au Minimix, avec de l'eau propre, d'un mortier homogène et fluide (dosage en eau : 3.7 à 4 litres par sac
- Étaler le mortier à la raclette sur les pavés.
- Laver les pavés à l'eau basse pression, sans trop insister pour ne pas creuser

Trafic piéton	24 heures
Trafic VL	48 heures
Trafic PL	96 heures

Précautions d'emploi

- > Température de mise en œuvre : +5 à +35 °C, y compris supports,
- Joints de dilatation et de retrait : se conformer aux indications de la norme NF P 98-335,
- > Protéger de la dessication pendant la prise,
- Ne pas ajouter de liants, granulats ou adjuvants.

La Fiche de Données de Sécurité est disponible sur notre site internet www.rsi-tp.com



Minimix silo 1.2 m³



- > Débit 15 à 100 litres/minute
- Alimentation 380 V
- Pression d'eau 2.5 bars mini
- > Dimensions au sol : 120 x 120, 190 x 190 et 300 x 300 cm

Godets malaxeurs 345, 455 et 650 litres



Poids: 600 kg maxi Volume 345 à 650 litres

Dimensions: 112 x 175 x 112 cm maxi

Alimentation: hydraulique

Puissance de levage minimum: 1800 kg



Bureaux, usines & laboratoire Zone d'activité Ecoparc 5 Allée des Merisiers 27400 Heudebouville 02 32 50 30 10

résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre respons d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigne







Joint Scelmix HP®

Mortier de jointoiement répondant aux exigences normatives pour les chaussées urbaines en pavés et dalles.

Le Joint Scelmix HP® est un mortier de jointoiement fluide à retrait compensé, composé de ciments spéciaux, granulats 0/2, fibres et adjuvants spécifiques. Prêt à l'emploi, il est conforme aux exigences de la norme NF P 98-335.

Norme NF P 98-335 - Tableau 2 Caractéristiques garanties des mortiers spéciaux pour joints				
Caractéristiques	Norme d'essai	Performances requises	Performances Scelmix HP	Références
Maniabilité à 30 minutes	NP P 18-358	< 120 s à 5°C < 80 s à 20 °C < 100 s à 30°C	87 s 61 s 48 s	Technilab 11 A 0136 / 11 EFE 101
Flexion 3 points (prismes 4 x 4 x 16)	NF EN 12390-5	> 3,5 MPa à 24 h > 7 MPa à 7 j	Conforme	Geos 688351
Retrait à 7 jours (prismes 10 x 10 x 16)	NF P 15-433	< retrait d'un mortier témoin/ 1,5	Conforme	Geos 625334
Adhérence mesurée sur dalle rugueuse	NF P 18-858	> 2 MPa	2,8 MPa	Egis 2013-1438
Gel sévère (prismes 10 x 10 x 40)	NF P 18-424	> 200 cycles (pour une variation de longueur cumulée de 500 µm/m)	Conforme	Geos 682061

Résistances mécaniques (Valeurs moyennes à 20°C données à titre indicatif, mesurées sur éprouvettes 4 x 4 x 16)			
Échéances	24 heures	7 jours	28 jours
Compression	> 20 MPa	> 60 MPa	> 75 MPa
Flexion	> 4,5 MPa	> 11 MPa	> 14 MPa

Autres caractéristiques :

> Densité du mortier durci : 2.2

 $^{>}$ Durée pratique d'utilisation : environ 45 minutes à 20 °C

> Rendement : 1 sac de 25 kg gâché avec 4 litres d'eau donne 13 litres de mortier

Début de prise : 2h30*Fin de prise : 4h30*

*Valeurs indicatives obtenues en laboratoire sur le Joint Scelmix $\mathsf{HP}^{\scriptscriptstyle \oplus}$ Gris, et variables suivant les couleurs.

AVANTAGES

- Coloration possible à la demande,
- Limitation du retrait grâce à ses adjuvants et fibres spécifiques,
- Prêt à l'emploi, dosage en eau ajustable selon la consistance désirée,
- Supposible avec le mélangeur Minimix,
- ♦ Disponible en sacs de 25 kg, big bag de 1 tonne et 1.25 tonne,
- A Réduction des déchets de chantier grâce au conditionnement en big bag.



Reims (51).



Le Joint Scelmix HP® se conserve 6 mois à partir de la date de fabrication, en emballage d'origine non ouvert et stocké à l'abri de l'humidité.





Mise en œuvre

- > Les supports doivent être résistants, sains, propres, cohésifs et humidifiés sans être ruisselants.
- > Le Joint Scelmix HP se gâche au malaxeur mécanique, à la bétonnière, au Minimix ou au godet malaxeur, avec de l'eau propre, 3 minutes minimum jusqu'à obtention d'un mortier homogène et fluide (dosage en eau : 3.7 à 4 litres d'eau par sac de 25 kg)
- > Etaler le mortier à la raclette sur les pavés et remplir les joints à refus ; éliminer l'excédent de mortier
- > Laver les pavés à l'eau basse pression, sans trop insister pour ne pas creuser les joints
- > L'utilisation d'un système de récupération des eaux de lavage est recommandée, pour éviter l'écoulement de laitance dans les réseaux d'évacuation.



Précautions d'emploi

- > Température de mise en œuvre : +5 à +35 °C, y compris supports
- > Joints de dilatation et de retrait : se conformer aux indications de la norme NF P 98-335
- Protéger de la dessication pendant la prise
- > Ne pas ajouter de liants, granulats ou adjuvants

La Fiche de Données de Sécurité est disponible sur notre site internet www.rsi-tp.com











Minimix silo 1.2 m³



- > Débit 15 à 100 litres/minute
- > Alimentation 380 V
- Pression d'eau 2.5 bars mini
- > Dimensions au sol : 120 x 120, 190 x 190 et 300 x 300 cm

Godets malaxeurs 345, 455 et 650 litres



Poids: 600 kg maxi

Volume 345 à 650 litres

Dimensions: 112 x 175 x 112 cm maxi

Alimentation: hydraulique

Puissance de levage minimum: 1800 kg



Bureaux, usines & laboratoire Zone d'activité Ecoparc 5 Allée des Merisiers 27400 Heudebouville 02 32 50 30 10

Les informations contenues dans la présente notice sont l'expression de nos connaissances et de résultats d'essais effectués dans un souci constant d'objectivité. Elles ne peuvent en aucun cas être considérées comme apportant une garantie ni comme engageant notre respons d'application défectueuse. Il appartient à l'utilisateur de valider la conformité du support. Se renseigne



